	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO ANUAL	GERENCIA DE TALLERES CENTRALES
GAMA GM K679-5	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO TRANSPAleta ELECTRICA JUNGHEINRICH	FRECUENCIA 1A
FECHA 03/03/2014	EDICIÓN Revisión 2	HOJA 1/3

OBSERVACIONES

Normativa y Documentación de referencia:

- Documentación informativa facilitada por el fabricante.
- Guía Técnica editada por el **Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo**
- Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión aprobado por **R.D. 842/2002**
- **R.D. 1215/1997 B.O.E. 18.07.97** relativo a **Equipos de Trabajo**. Se entiende como **Equipo de Trabajo** cualquier máquina, aparato, instrumento o instalación utilizado en el Trabajo.
- **R.D. 485/97** sobre disposiciones mínimas en materia de **Señalización de Seguridad y Salud en el trabajo**.
- **R.D. 773/1997 B.O.E. 12.06.97** relativo a **utilización de Equipos de Protección Individual (EPI)**.
- **Reglamento de Aparatos de Elevación y Manutención**
- Manual “**Cuerdas, Cables, Cadenas, Eslingas y Aparejos**” editado por la Asociac. Prev. Accidentes (APA)

Destino: ZCTE-55-D06-0001, ZCTE-55-D11-0001, ZCAA-46-151-1802, ZCAA-55-111-1601 y ZCAA-55-111-1602

Tipo	Cap. Carga	Potencia del motor
EJE 116	1600 kg	1.0 kW
EJE 118	1800 kg	1.0 kW
EJE 120	20000 kg	1.0 kW
ELE 16	1600 kg	0,8 kW


CONSISTENCIA DE LAS OPERACIONES

1. MATERIALES REQUERIDOS

Fase	Designación	Ctd. de entrega
Instalación hidráulica	H-LP 46, DIN 51524	5.0 l
Engranaje	CLP 100, DIN 51517	5.0 l
Engranaje, instalación hidráulica	H-LP 10, DIN 51524	5.0 l
Servicio de engrase	Grasa, DIN 51825	1.0 kg
Servicio de engrase	Grasa, TTF52	1.0 kg

Valores de referencia para grasa

Designación	Tipo de saponificación	Punto de goteo ° C	Penetración al batido a 25 ° C	Categoría NLG1	Temperatura de uso
Grasa, DIN 51825	Litio	185	265-295	2	-35/+120
Grasa, TTF52	-	-	310-340	1	-52/+100

	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO ANUAL	GERENCIA DE TALLERES CENTRALES
GAMA GM K679-5	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO TRANSPALETA ELECTRICA JUNGHEINRICH	FRECUENCIA 1A
FECHA 03/03/2014	EDICIÓN Revisión 2	HOJA 2/3

2. OPERACIONES A REALIZAR

2.1 ENGRANAJES

Cambiar aceite para engranajes

2.2 FRENOS

Comprobar mecanismo de freno y, siendo necesario, ajustar y engrasarlo

2.3 INSTALACIÓN HIDRÁULICA

Cambiar aceite hidráulico y cartucho de filtro

Comprobar funcionamiento de válvulas limitadoras de presión

2.4 INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Comprobar valor correcto de los fusibles

2.5 MEDICIONES GENERALES

Comprobar contacto a masa de la instalación eléctrica


Comprobar velocidad de marcha y recorrido de frenado

Comprobar velocidad de elevación y descenso

2.6 MOTORES ELÉCTRICOS

Aspirar el cárter del motor y comprobar el desgaste en el colector.

NOTA: Cualquier anomalía observada de orden superior que requiera una operación imprevista que implique ampliación de la orden de trabajo, solicitar la autorización al mando de conservación.

	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO ANUAL	GERENCIA DE TALLERES CENTRALES
GAMA GM K679-5	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO TRANSPALETA ELECTRICA JUNGHEINRICH	FRECUENCIA 1A
FECHA 03/03/2014	EDICIÓN Revisión 2	HOJA 3/3

MODIFICACIONES

03/03/2014 Revisión 3 – Se añade modelo ELE 16.

Se quita la operación de desgaste de forros de freno y se pasa a la gama de 3 meses

Se añade operación de Motores Eléctricos